

UNTHA

shredding technology

The reliable brand!

BAUREIHE
RS



RS150

INTELLIGENTES KRAFTPAKET FÜR AUSSERGEWÖHNLICHE ANFORDERUNGEN

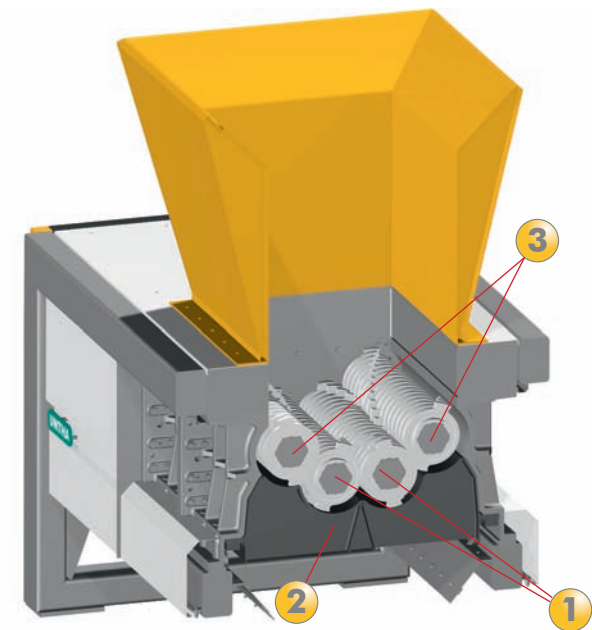
Der RS150 ist der größte UNTHA Vierwellenzerkleinerer und wurde für besonders harte Anwendungsfälle entwickelt, bei denen gleichzeitig hohe Durchsatzleistungen, hohe Verfügbarkeit und niedrige Betriebskosten gefordert sind.

Glanzstück dieser einzigartigen Innovation ist der neu geschaffene UNTHA Torque-Antrieb. Das dynamische und energiesparende Antriebskonzept sorgt dafür, dass bei Störstoffeinbringung die Schneidwellen sofort gestoppt werden, um Schäden an den Schneidwerkzeugen zu verhindern. Zusätzlich erlaubt dieser Antrieb häufiges Reversieren, welches speziell bei der Zerkleinerung problematischer Materialien notwendig ist. Durch die Möglichkeit der variablen Drehzahleinstellung der Schneidwellen kann die Durchsatzleistung immer optimal an das zu zerkleinernde Material angeglichen werden. Da im Gegensatz zu schnelllaufenden Systemen (Asynchronmotoren) keine Verschleißteile wie Kupplungen, Riemen, Brechbolzen oder Schwungräder notwendig sind, wird auch die Störungsanfälligkeit auf ein Minimum reduziert.

Hohe Verfügbarkeit bei hohem Wirkungsgrad, geringer Energieverbrauch und einfache Wartung machen den RS150 zum wahren Sieger seiner Klasse.

FUNKTIONSWEISE UND AUFBAU

Das zu zerkleinernde Material wird nach dem Einzug in das innere Schneidwerk (Hauptschneidwerk) (1) in nur einem Zerkleinerungsprozess sowohl vor- als auch nachzerkleinert. Fallen die zerkleinerten Teile nicht sofort durch das Lochsieb (2), werden sie von den Zähnen des äußeren Schneidwerkes (Nebenschneidwerk) (3) nach oben befördert und dem Zerkleinerungsprozess nochmals zugeführt. Durch das Lochsieb wird die Größe der Endfraktion bestimmt.



ANWENDUNGSFÄLLE

NE-Schrott: Profile, Bleche, Gehäuse, Alufelgen, Rohre...

Elektronikschrott: Haushaltsgroßgeräte, Haushaltskleingeräte, IT- und Telekommunikationsgeräte, Unterhaltungselektronik, elektrische und elektronische Werkzeuge, Kühlgeräte und Kühlschränke...

Sondermüll: gefüllte Blechfässer und IBCs, radioaktive Abfälle, Werkstättenabfälle, Batterien, Hybridzellen, Krankenhausabfälle...

Reifen: PKW-, LKW-, Bus-, Landmaschinen-, Baumaschinen-, Flugzeugreifen...

Kabel: Kupfer, Aluminium

Schwierige Anwendungen: Federkernmatratzen, Pulperzöpfe, GoreTex Rollen, Taue, BigBags, Teppiche...

QUALITÄTSMERKMALE

Dynamisches und energiesparendes Antriebskonzept durch UNTHA Torque-Antrieb

- Optimaler Schutz der Schneidwerkzeuge
- Volles Drehmoment ab Drehzahl „NULL“
- Variable Drehzahloptimierung
- Unbegrenzte Reversiermöglichkeit
- Hoher Wirkungsgrad und niedriger Energieverbrauch
- Verschleißteilmfrei (keine Kupplungen, Riemen, Brechbolzen...)

Robustes und wirtschaftliches Schneidsystem

- Massive Schneidscheiben mit doppeltem Bund (A)
- Identische Schneidscheibengeometrie an Haupt- und Nebenschneidwerk
- Dynamische Vorspannung der Schneidwellen (B)
- Schneidwellenbelüftung für Selbstreinigungszwecke (C)
- Verschleißbarmes Lochsieb (D) in HARDOX-Ausführung

Unverwüstliche Maschinenkonstruktion

- Stabiles Maschinengestell (E) aus wichtigen Stahlprofilrohren
- Widerstandsfähige Rippenkonstruktion des Schneidwerksgehäuses (F)
- Trichter (G) in doppelwandiger Ausführung
- Geschützte Komponenten (Motoren, Elektrik...) durch Stahlblecheinhausung

Effektive Speziallager und Abdichtungen

- Einsatz von hochwertigen Qualitätslagern
- 3-fache Lagerung (H) der einzelnen Schneidwellen
- Mehrstufiges Abdichtsystem
- Leicht austauschbare Lagerschottwände (I)
- Integrierte Verschleißplatten

Hohe Wartungsfreundlichkeit

- Alle Maschinenkomponenten leicht zugänglich
- Vollautomatisches Zentralschmiersystem
- Einfacher Lochsiebwechsel durch integriertes Lochsiebschnellwechselsystem (J)
- Lange Wartungsintervalle und hohe Betriebssicherheit
- UNTHA Fernwartung über Modem

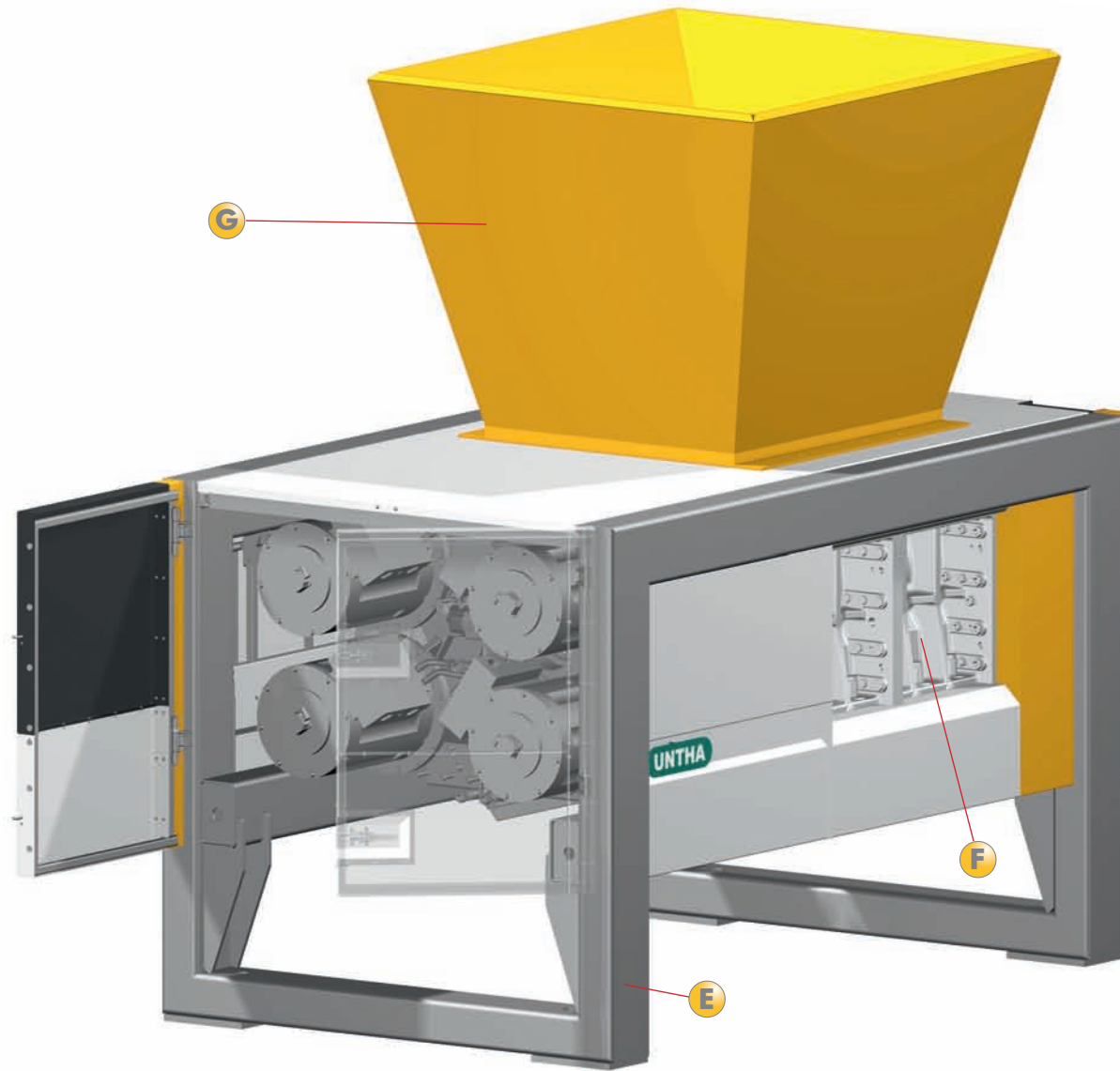
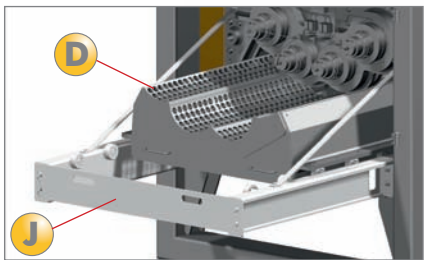
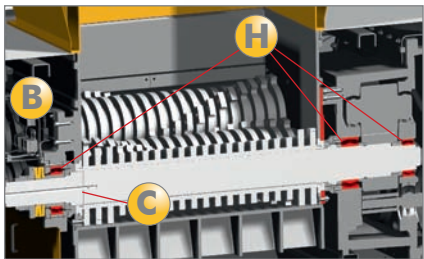
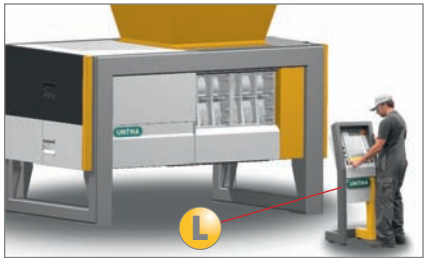
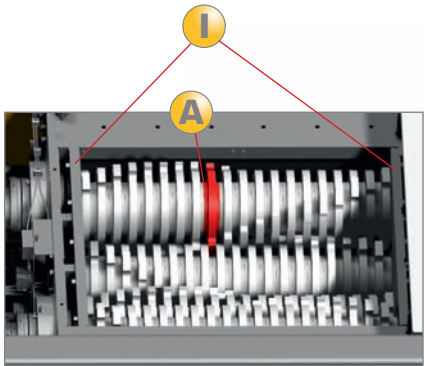
Hohe Bedienfreundlichkeit

- SRC(E)¹ Bedienterminal mit integriertem Industrie-PC (K) und 15" Touchscreen
- Mobile Bediensäule (L)
- Verschiedene vorinstallierte Programme für unterschiedliche Anwendungsfälle
- Integrierte und interaktive Bedienungsanleitung
- Anzeige aller wichtigen Betriebszustände (Stromaufnahme, Motortemperatur...)
- Speichermöglichkeit der wichtigen Betriebszustände
- Störungsanzeige inklusive Fehlerbehebung

Geringe Lärm- und Staubbelastung

- Durch UNTHA Torque-Antrieb
- Durch langsam laufende Schneidwellen

¹) Safety Remote Control (Expert)



RS150

Vierwellen-Zerkleinerungssystem

Optionen

- Hydraulisches Nachdrucksystem
- Große Auswahl an Schneidscheibenvarianten
- Steuerungserweiterungen (Signalaustausch, SE-Schalter, Füllstandsüberwachungen...)
- Verlängerter Gewährleistungszeitraum
- Wartungsverträge und Sorglospakete
- Sonderausführungen möglich



TECHNISCHE DATEN		RS150-1500	RS150-1500
Antriebsleistung	kW	4 x 78	4 x 45
Einfüllöffnung	mm	1.500 x 1.260	1.500 x 1.260
Anzahl Messerwellen	Stk.	4	4
Drehzahl Hauptwellen	U/min	15–30	25
Drehzahl Nebenwellen	U/min	17–34	28
Ø Lochsieb	mm	50–100	50–100
Direktantrieb		ja	ja
Antriebsart		UNTHA Torque	Asynchron
Gewicht	kg	ca. 22.000	ca. 21.000

Alle Abmessungen in mm.



**Kompetenz seit über 40 Jahren.
Mehr als 8.000 Zerkleinerungs-
maschinen im täglichen Einsatz!**



shredding technology

The reliable brand!



UNTHA shredding technology

Moldanstraße 141
A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria
Tel +43 6244 7016 0, Fax +43 6244 7016 1
info@untha.com

www.untha.com

Autorisierter UNTHA Vertriebspartner